

GRUPO GRECO GRES INTERNACIONAL

ARTTEK

TEXTURE

PULIDO POLISHED

VENATTO
CERÁMICA TECNOLÓGICA



VENATTO

CERÁMICA TECNOLÓGICA

ARTTEK TEXTURE PULIDO POLISHED

GRUPO GRECO GRES INTERNACIONAL

CERÁMICA TECNOLÓGICA DE VANGUARDIA

CUTTING EDGE CERAMIC TECHNOLOGY

Venatto technological ceramics is produced in Spain in the first factory in the world that has developed extrusion technology and makes tiles without glazes. A unique and innovative method that gives the material the highest hardness of the market. Products with unsurpassed technical and aesthetic characteristics for floors and walls, outside or inside any building project.

La cerámica tecnológica Venatto se produce en España en la primera fábrica del mundo que desarrolla la tecnología por extrusión y sin esmaltes. Un procedimiento único e innovador que le confiere el más alto grado de dureza del mercado y unas características técnicas y estéticas insuperables para revestimiento de suelos y paredes, en interiores o exteriores de cualquier proyecto de edificación.

VENATTO
CERÁMICA TECNOLÓGICA

Índice Index

ARTTEK




MADERAS / WOODS

Cherry Wood		8
Grey Walnut		10
Iroko Wood		11
Maple		12
Samba Wood		13
Wengue Wood		14
White Wood		15

CEMENTOS / CEMENTS






Cement		16
White Cement		17

PIEDRA / STONE

Crema Marfil		18
Grey Travertino		19
Mallorca		20
Slate		21

TEXTURE

GRAIN

Arena		26
Cancún		27
Dolmen		28
Silex		30
Trópico		31

SOFT

Grafito		32
---------	---	----






CRETÓN

Nácar		34
Marengo		35

















RAYÓN

Petra		36
Impala		37

LAPATTO

Creta		38
Atlantis		40
Onix		41
Piscinas		42
Citytek		44

POLISHED

Blanco Perla		50
Beige Maya		52
Beige Siena		53
Ámbar		54
Kamel		55
Gris Océano		56
Gris Vulcano		57
Argón		58
Caribe		59
Nero Antracita		60
Azul Boreal		61
Steel		62
Gold		63
Nuptse		64
Jannu		65
Stairs		68

LA INNOVACIÓN
DE LA CERÁMICA
TECNOLÓGICA
*THE INNOVATION OF
TECHNOLOGICAL
CERAMICS*

La nueva colección de tablonos cerámicos Arttek reproduce con exquisito realismo la belleza natural de la madera y ofrece todas las ventajas de la cerámica tecnológica de última generación.

The new collection of Arttek ceramic planks, reproduces with exquisite realism the natural beauty of the wood and offers all the advantages of cutting edge ceramics technological ceramics.

Todos los modelos ARTTEK están disponibles en:
CLASE 1: RECOMENDADO PARA INTERIORES.
CLASE 3: RECOMENDADO PARA EXTERIORES,
PISCINAS Y ZONAS HÚMEDAS.

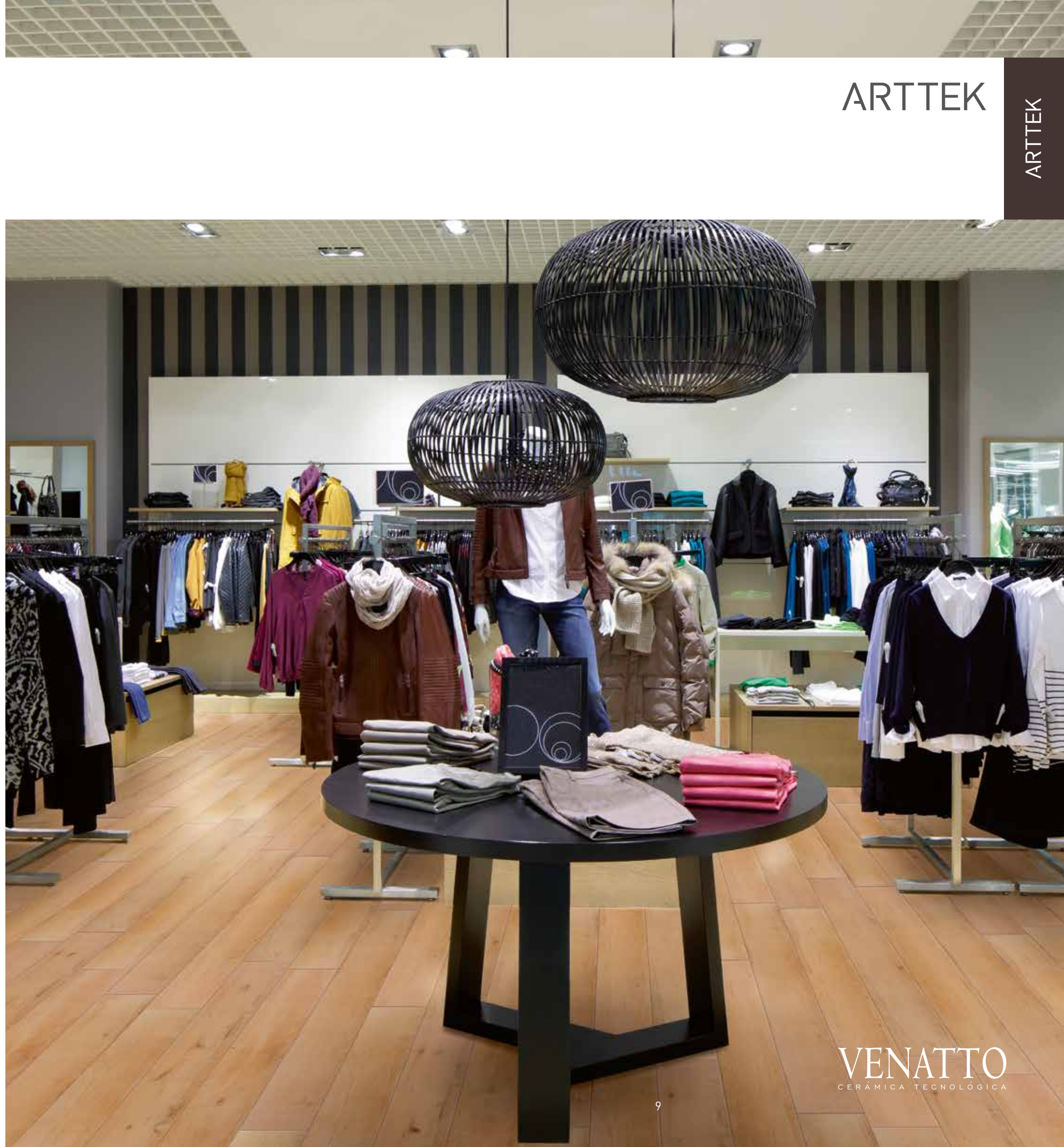
All the ARTTEK models are available in:
CLASS 1: RECOMMENDED FOR INTERIORS.
CLASS 3: RECOMMENDED FOR EXTERIORS,
SWIMMING POOLS AND WET AREAS.



Cherry Wood

Un producto innovador para la decoración más actual que apuesta por materiales naturales y respetuosos con el medio ambiente.

An innovative product for the most modern atmospheres that focuses on natural and eco friendly materials.



ARTTEK

ARTTEK



Grey Walnut



Iroko Wood

ARTTEK

ARTTEK





Maple



Samba Wood

ARTTEK

ARTTEK





Wengue Wood



White Wood



ARTTEK

ARTTEK

VENATTO
CERAMICA TECNOLOGICA



Cement

Piezas inspiradas en la solidez del cemento, el material básico de la construcción que se convierte en arte para los proyectos más exquisitos.

Pieces inspired by the strength of the cement, the basic construction material that becomes art for the most exquisite projects.



White Cement

ARTTEK

ARTTEK



VENATTO
CERÁMICA TECNOLÓGICA



Crema Marfil



Grey Travertino



ARTTEK

ARTTEK

VENATTO
CERÁMICA TECNOLÓGICA



Mallorca



Slate

ARTTEK

ARTTEK



Refinadas reproducciones de selectas piedras de cantera que nunca pasan de moda.
Refined reproductions of selected stones from quarry that never go out of fashion.

ARTTEK

Todos los modelos ARTTEK están disponibles en:
 CLASE 1: RECOMENDADO PARA INTERIORES.
 CLASE 3: RECOMENDADO PARA EXTERIORES,
 PISCINAS Y ZONAS HÚMEDAS.

All the ARTTEK models are available in:
 CLASS 1: RECOMMENDED FOR INTERIORS.
 CLASS 3: RECOMMENDED FOR EXTERIORS,
 SWIMMING POOLS AND WET AREAS.

	Cherry Wood	Grey Walnut	Iroko Wood	Maple	Samba Wood
Pieza 40x60 Piece					
Pieza 60x60 Piece					
Pieza 60x120 Piece					
Pieza 20x120 Piece	●	●	●	●	●
Pieza 30x120 Piece	●	●	●	●	●
Pieza 40x120 Piece					
Pieza 20x180 Piece	●	●	●	●	●
Pieza 30x180 Piece	●	●	●	●	●
Rodapié Recto 8x40 Recto skirting					
Rodapié Recto 8x60 Recto skirting	●	●	●	●	●
Rodapié Recto 8x120 Recto skirting	●	●	●	●	●
Rodapié Recto 8x180 Recto skirting	●	●	●	●	●
Peldaño 120x33x1,8 Stair tread	●	●	●	●	●
Peldaño 160x33x1,8 Stair tread					
Peldaño 180x33x1,8 Stair tread	●	●	●	●	●
Tabica 16x120 Stair risers	●	●	●	●	●
Tabica 16x160 Stair risers					
Tabica 16x180 Stair risers	●	●	●	●	●

Wengue Wood	White Wood	Cement	White Cement	Crema Marfil	Grey Travertino	Mallorca	Slate
						●	●
		●	●	●			
				●			
●	●						
●	●						
					●		
●	●						
●	●						
						●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
		●	●	●	●	●	●
●	●						
●	●	●	●	●	●	●	●
		●	●	●	●	●	●
●	●						



CERÁMICA DE
VANGUARDIA
CUTTING EDGE
CERAMIC

No hay dos piezas iguales, las vetas que atraviesan toda su masa, surgen de las múltiples combinaciones de las materias primas. Se puede trabajar su superficie para ofrecer una extensa gama de acabados y texturas realizadas con los más altos niveles de calidad que aseguran su resistencia al paso del tiempo.

There are not any identical pieces. The veins that traverse its entire body arise from the multiple combinations of raw materials. You can work on the surface to obtain many different finishes and textures. Made with the highest quality standards to ensure its resistance to the passage of time.



GRAIN **Arena**



GRAIN **Cancún**

TEXTURE

TEXTURE



Pavimentos antideslizantes
Clase 3, que superan con
creces las especificaciones
internacionales más exigentes.

*Class 3 antislip flooring,
far exceeding the highest
international specifications.*

VENATTO
CERÁMICA TECNOLÓGICA



GRAIN Dolmen

TEXTURE

TEXTURE





GRAIN Silex



GRAIN Trópico

TEXTURE

TEXTURE



SOFT Grafito

Baldosas elaboradas con cuidadoso detalle sin esmaltes ni colorantes artificiales.

Tiles carefully made without glazes or artificial colors.



CRETÓN Nácar



CRETÓN Marengo



RAYÓN Petra



RAYÓN Impala



LAPATTO **Creta**

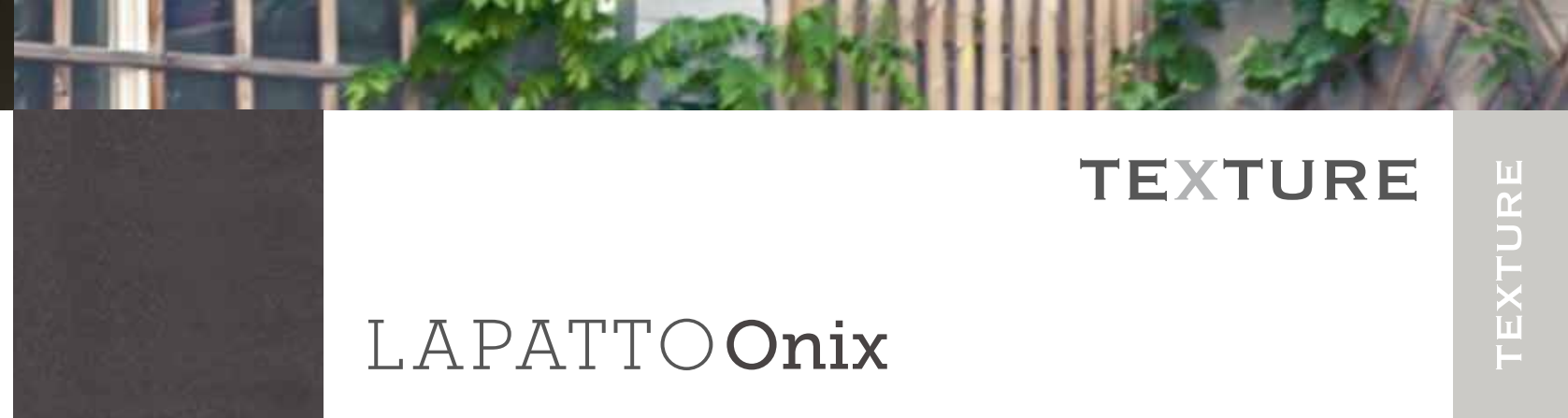
El clásico acabado Lapatto es una de las colecciones estrella de Venatto por su exquisito diseño que roza la perfección.

The classic finish Lapatto is one of the star collections of Venatto due to exquisite design close to perfection.





LAPATTO Atlantis



LAPATTO Onix

TEXTURE

TEXTURE





PISCINAS

TEXTURE

TEXTURE



La nueva pieza para borde de piscina cuenta con canal de recogida de agua.

The new piece for pool edges has a water collection channel.



CITYTEK

TEXTURE

TEXTURE

Un pavimento de extraordinario espesor que destaca por la exactitud de sus medidas y garantiza unas propiedades excepcionales frente al desgaste, el deslizamiento y la abrasión en aceras peatonales, zonas ajardinadas o calles con circulación de vehículos.

A pavement with special thickness that stands out for the accuracy of its size guaranteeing exceptional resistance against wear, slip and abrasion on sidewalks, gardens and streets with vehicle traffic.



VENATTO
CERÁMICA TECNOLÓGICA

TEXTURE

GRAIN



SOFT

Arena Cancún Dolmen Silex Trópico Grafito

	Arena	Cancún	Dolmen	Silex	Trópico	Grafito
Pieza 30x30 Piece	●		●	●		
Pieza 40x40 Piece	●	●	●	●	●	●
Pieza 40x60 Piece	●		●	●	●	●
Pieza 60x60 Piece			●	●		
Pieza 60x120 Piece			●	●		
Rodapié Romo 8x30 Romo skirting	●		●	●	●	
Rodapié Romo 8x40 Romo skirting	●		●	●	●	●
Rodapié Romo 8x60 Romo skirting	●		●	●	●	●
Rodapié Recto 8x30 Recto skirting	●		●	●	●	
Rodapié Recto 8x40 Recto skirting	●		●	●	●	●
Rodapié Recto 8x60 Recto skirting	●		●	●	●	●
Taco 8x8 Insert	●		●	●	●	●
Taco 15x15 Insert	●		●	●	●	●
Zanquín dcho/izd 42,4x19 Skirting stair	●		●	●	●	
Tapa escalera recta dcha/izda 34,3x3,9 Cover stair	●		●	●	●	
Peldaño 40x32 Stair tread	●		●	●		
Peldaño 120x32 Stair tread	●		●	●	●	● GROSSO
Peldaño 160x32 Stair tread	●		●	●	●	● GROSSO
Tabica 15x40 Stair risers	●		●	●	●	
Tabica 15x60 Stair risers	●		●	●	●	
Tabica 15x120 Stair risers	●		●	●	●	●
Tabica 15x160 Stair risers	●		●	●	●	●

CRETTON

RAYÓN

LAPATTO



Nácar Marengo Pettra Impala Creta Atlantis Onix

PISCINAS

CITYTEK

	Nácar	Marengo	Pettra	Impala	Creta	Atlantis	Onix	PISCINAS	CITYTEK
								CANCÚN 40x40	30x30
	●	●	●	●				■	■
	●	●	●	●	●	●	●	Borde de piscina 40x33	30x60
								■	■
								Esq interior 1 80x33	
	●	●	●	●	●	●	●	■	
	●	●	●	●	●	●	●	Esq interior 2 80x33	
	●	●	●	●	●	●	●	■	
	●	●	●	●	●	●	●	Esq exterior 1 80x33	
	●	●	●	●	●	●	●	■	
	●	●	●	●	●	●	●	Esq exterior 2 80x33	
								■	
					●	●	●		
					●	●	●		
							●		
							●		
							●		

Decorados disponibles para cada serie en catálogo general.
Decors available for each series in general catalogue.



CERÁMICA DE
VANGUARDIA
CUTTING EDGE
CERAMIC

Un procedimiento único e innovador que le confiere el más alto grado de dureza del mercado y unas características técnicas y estéticas insuperables para revestimiento de suelos y paredes. El acabado pulido destaca por su fácil limpieza y su gran resistencia al rallado y a los agentes químicos.

A unique and innovative method that gives the material the highest hardness of the market. Products with unsurpassed technical and aesthetic characteristics for floors and walls, outside or inside any building project. The polished finish stands out for easy cleaning and high resistance to scratching and chemicals.

Blanco Perla



Beige Maya



Beige Siena



Ámbar



Kamel



PULIDO POLISHED

POLISHED

VENATTO
CERÁMICA TECNOLÓGICA

Gris Océano



Gris Vulcano



Argón



Caribe

POLISHED

POLISHED



Nero Antracita



Azul Boreal



POLISHED

POLISHED

Steel

Gold

POLISHED

POLISHED





Nuptse



Jannu

PULIDO POLISHED

POLISHED



PULIDO

		Blanco Perla	Beige Maya	Beige Siena	Ámbar	Kamel
Pieza 40x40 Piece		●	●	●	●	●
Pieza 30x60 Piece		●	●	●		
Pieza 40x60 Piece		●	●	●	●	●
Pieza 60x60 Piece		●	●	●	●	●
Pieza 60x120 Piece		●	●	●		
Rodapié Romo 8x40 Romo skirting		●	●	●	●	●
Rodapié Romo 8x60 Romo skirting		●	●	●	●	●
Rodapié Recto 8x40 Recto skirting		●	●	●	●	●
Rodapié Recto 8x60 Recto skirting		●	●	●	●	●
Listelo 8x40 Liners		●	●	●	●	●
Listelo 8x60 Liners		●	●	●	●	●
Taco 8x8 Insert		●	●	●	●	●
Taco 15x15 Insert		●	●	●	●	●
Zanquín dcho/izd 42,4x19 Skirting stair		●	●	●	●	
Tapa escalera recta dcha/izda 34,3x3,9 Cover stair		●	●	●	●	
Peldaño 120x32 Stair tread		●	●	●	●	
Peldaño 160x32 Stair tread		●	●	●	●	
Tabica 15x40 Stair risers		●	●	●	●	●
Tabica 15x60 Stair risers		●	●	●	●	●
Tabica 15x120 Stair risers		●	●	●	●	
Tabica 15x160 Stair risers		●	●	●	●	

	Gris Océano	Gris Vulcano	Argón	Caribe	Nero Antracita	Azul Boreal	Steel	Gold	Nuptse	Jannu
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●								
	●	●	●	●						
	●	●	●							
	●	●								
	●	●	●	●	●	●				
	●	●	●	●						
	●	●	●	●	●	●		●		
	●	●	●	●	●	●		●		
	●	●	●	●						
	●	●	●	●	●					
	●	●	●	●	●		●	●		
	●	●	●	●						
	●	●	●	●	●					
	●	●	●	●	●					

Decorados disponibles para cada serie en catálogo general.
Decors available for each series in general catalogue.

Stairs

ARTTEK
TEXTURE
POLISHED

STAIRS

El peldaño es una pieza estrella de Venatto, disponible en formatos de gran tamaño para la realización de escaleras sin juntas.

The step is one of the stars of the Venatto collection, available in large formats for stairs without joints.



Stairs

ARTTEK
TEXTURE
POLISHED

STAIRS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TECHNICAL FEATURES

Venatto provides an extensive range of high technology paving and ceramic facades.

Cutting-edge solutions that lend quality finishes to construction projects and highlight the beauty of housing, hotels, apartments, office buildings, shopping centres, large public buildings, etc.

As well as being the best choice in communal indoor areas, such as halls, stairways, corridors and living rooms, they are the perfect solution for adding a touch of quality to any space in the home.

Venatto ofrece una extensa gama de pavimentos y fachadas cerámicas de alta tecnología.

Soluciones de vanguardia que aportan calidad a las promociones y realzan toda la belleza de sus acabados en edificaciones residenciales, hoteles, apartamentos, edificios de oficinas, centros comerciales, grandes edificios públicos, etc.

Además de constituir la mejor elección en ambientes interiores comunes como portales, escaleras, pasillos y recibidores, son la solución ideal para vestir de calidad cualquier ambiente de la vivienda.

Technical Features

LAYOUT

Venatto is a latest generation ceramic product manufactured in bulk for subsequent polishing and regrinding, thereby achieving unique and original pieces that reproduce the quality of natural stone in a highly realistic manner.

In order for ceramic technology to stand out, it is necessary to be very much aware of a series of secondary features that are essential for its correct application. Attachment materials, intermediate layers for levelling, reinforcement and insulation or the base for the tile floor, are the hidden face of the final product.

THE RIGHT SURFACE

Firstly, it is vital to ensure a flat, even and regular surface. Prior to addressing the perfect siting of the ceramic tiles, take into account that the adherence of the material will be the key to the final result.

The bed to be covered must be perfectly level. For surface levelling, we have a thin layer of attachment material (the most suitable laying technique for these kinds of products); the intermediate layers for levelling, reinforcement and insulation; the displacement and insulation layers; and the bed for the tiling floor.

EXPANSION JOINTS

Expansion joints amount to only 1,5 millimetres, a gap that is to be strictly upheld in order to avoid all those stresses that may arise from the combined action of bed, adhesive and tile.

When working with larger surfaces, use is to be made of partition or elastic expansion joints, dividing the paving up into equal parts of four-by-four metres.

It is advisable to maintain a gap between the paving and wall facings, jumps in level or such like, by means of the so-called perimeter joints. A simple solution to avoid the accumulation of stresses that, in time, could be the cause of the always unpleasant detachment of pieces. This is a problem that is easily avoided by inserting these gaps, which may be concealed by fitting a skirting board, an essential decorative feature that completes the final result.

LAYING AND CONSOLIDATION

When laying extruded technological ceramics, it is essential to use consolidation or attachment materials, as the tiles barely absorb liquids. It should be noted that these materials have to be compatible with the porosity we are going to be working with. It is highly recommended to use suitable adhesives for the laying of "fine layer" – the most widely used method of gluing for installing tiles on flat surfaces, with an adhesive that is normally spread over the surface with a flat blade or trowel and then subsequently combed with a toothed instrument to render the required thickness.

But when working with non-residential applications, cement-based adhesives are to be used with a high content of polymeric resins, reaction or dispersion adhesives that are to be chosen on the basis of the environmental conditions and the needs of the bed. On top of all this, there is to be significant chemical resistance in the case of industrial applications.

Once laid, between 48 and 72 hours have to elapse before treading on/using the paving provided, as extruded technological ceramics has virtually no capacity for absorption and the attachment material requires more time to dry. The same procedure is to apply when working with pointing materials.

Best results are obtained when the attachment material is used in the proper manner, in all cases strictly following the manufacturer's instructions, both in terms of preparation and in use, and keeping meticulously to the times specified.

Finally, it should not be forgotten that suitable tools are to be used for cutting this type of product and when drilling, it is advisable to cool it with water.

In order to avoid problems of cleanliness following fitting, it is advisable not to mark the tiles in pencil or use pointing products that contain micronised carbon.

MAINTENANCE ADVISE

During laying

It will be necessary to protect the paving once laid to avoid any damage until all the work has been completed, due to the certain presence of abrasive material and the constant coming and going of tools involved. It will be enough to cover it with cardboard, a layer of sawdust or plastic of a certain thickness, which can then be removed once work has been completed.

Initial cleaning after laying

To remove any imperfections following the installation of the material, it should be enough simply to apply a disinfectant. Were this not to be the case, use an acid-based detergent, taking care to comply with the chemical resistance recommended by the ceramics' manufacturer.

For thorough subsequent cleaning, it is advisable to proceed as follows:

- Use a natural sponge, avoiding the use of metal scrapers and abrasive scouring materials.
- Clean the surface with water before applying any chemical product, so as to avoid the absorption of elements used beforehand in the pointing. Once the chemical treatment has been applied, rinse again with water to avoid leaving any artificial trace that may damage the surface.

It should be remembered that acid damages the joints by reacting with cement prior to setting. We should therefore avoid using acid when cleaning recently installed surfaces.

It is essential to deploy experienced personnel when performing this initial cleaning, so as to ensure the success of the project.

Daily cleanign

The everyday cleaning of extruded technological ceramics is extremely straightforward. All that is needed is water with a suitable dose of an alkaline-based detergent. Use should be avoided of waxes or oils, given that the low porosity of the surface will hinder the proper application of products of this nature.

Características Técnicas

VENATTO
CERÁMICA TECNOLÓGICA

DISPOSICIÓN

Venatto es un producto cerámico de última generación fabricado en masa para posteriormente ser pulido y rectificado, consiguiendo piezas únicas y originales que reproducen con gran realismo la nobleza de la piedra natural.

Para que la cerámica tecnológica destaque es necesario tener muy en cuenta una serie de elementos secundarios que resultan fundamentales para su correcta aplicación. Materiales de agarre, capas intermedias de nivelación, refuerzo y aislamiento o el soporte del embaldosado, son la cara oculta del producto final.

UNA SUPERFICIE ADECUADA

En primer lugar, será imprescindible asegurar una superficie lisa, regulada y sin deformaciones. Antes de plantear una perfecta ubicación de las baldosas cerámicas se ha de tener en cuenta que la adherencia del material será la clave del resultado final.

El soporte a revestir deberá estar perfectamente nivelado. Para allanar la superficie contamos con el material de agarre en capa fina (la técnica de colocación más adecuada para este tipo de productos); las capas intermedias de nivelación, refuerzo y aislamiento; las capas de deslizamiento y aislamiento; y el soporte del embaldosado.

JUNTAS DE DILATACIÓN Y COLOCACIÓN

Las juntas de colocación son solamente de 1,5 milímetros, una separación que debe respetarse con máximo rigor para eliminar todas aquellas tensiones que puedan resultar de la combinación entre soporte, adhesivo y baldosa.

Para trabajar con superficies mayores se utilizarán las denominadas juntas de partición o de dilatación elásticas, fraccionando el pavimento en partes iguales de cuatro por cuatro metros.

Será conveniente respetar una separación entre el pavimento y el revestimiento de paredes, elevaciones de nivel o similares, mediante las denominadas juntas perimetrales. Una solución sencilla para evitar la suma de tensiones que podría llegar a causar, con el paso del tiempo, el siempre desagradable despegue de las piezas. Un problema perfectamente evitable respetando estas separaciones que pueden disimularse con la colocación de un rodapié, elemento decorativo indispensable para rematar el resultado final.

COLOCACIÓN Y AFIANZAMIENTO

Para la colocación de la cerámica tecnológica extrusionada resulta imprescindible la utilización de materiales de afianzamiento o agarre ya que las baldosas apenas absorben los líquidos. Hay que tener en cuenta que estos materiales tienen que ser compatibles con la porosidad con la que vamos a trabajar.

Lo más recomendable es la utilización de pegamentos adecuados para la colocación de "capa fina" -el sistema de encolado más utilizado para la instalación de baldosas sobre superficies planas-, con un adhesivo que se extiende normalmente con una paleta o llana lisa sobre la superficie y posteriormente se peina con una llana dentada para obtener el espesor adecuado.

Pero si trabajamos con aplicaciones no residenciales se han de usar adhesivos cementosos con alto contenido de resinas poliméricas, adhesivos de reacción o dispersión, que elegiremos

en función de las condiciones ambientales y las peticiones del soporte. A todo ello hay que añadir una alta resistencia química en el caso de las aplicaciones industriales.

Una vez colocado, habrá que esperar entre 48 y 72 horas antes de pisar/utilizar el pavimento dispuesto, ya que la cerámica tecnológica extrusionada apenas tiene capacidad de absorción y el material de agarre precisa mayor tiempo de secado. Cuando se trabaje con materiales de rejuntado se deberá respetar el mismo procedimiento.

Para obtener un resultado óptimo, el material de agarre se deberá emplear de forma adecuada, siguiendo siempre al pie de la letra las instrucciones del fabricante, tanto en preparación como en aplicación, y respetando escrupulosamente los tiempos indicados. Por último, no hay que olvidar que es necesario utilizar herramientas adecuadas para el corte de este tipo de producto, y para taladrar es conveniente refrigerarlo con agua.

Para evitar problemas de limpieza tras la colocación se aconseja no marcar la baldosa con lápiz ni utilizar productos de rejuntado que contengan carbón micronizado.

CONSERVACIÓN

Durante la obra

Será necesario proteger el pavimento ya colocado para impedir que sufra daños hasta la finalización de la obra, debido a la segura presencia de material abrasivo y al continuo trasiego de herramientas con el consiguiente riesgo que conlleva. Bastará la colocación de cartones, una capa de serrín o plásticos de cierto grosor que se retirarán al finalizar el trabajo.

Primera limpieza tras la colocación

Para eliminar todas las imperfecciones tras la instalación del material debería ser suficiente la aplicación de un desincrustante. De no ser así se empleará un detergente de base ácida, teniendo cuidado de respetar la resistencia química que recomienda el fabricante de la cerámica.

Para realizar una buena limpieza posterior se aconseja:

- Utilizar una esponja natural, descartando el empleo de espátulas metálicas y estropajos abrasivos.
- Limpiar la superficie con agua antes de aplicar cualquier producto químico, a fin de evitar la absorción de elementos utilizados previamente en el rejuntado. Una vez aplicado el tratamiento químico se aclarará de nuevo con agua para no dejar ningún rastro artificial que pueda dañar la superficie.

Recordemos que el ácido daña las juntas al reaccionar con el cemento no fraguado. De ahí que eludamos realizar una limpieza ácida en superficies recién instaladas.

Resulta primordial contar con personal experimentado para la realización de esta primera limpieza, si se quiere garantizar el éxito de la obra.

Limpieza diaria

La limpieza habitual de la cerámica tecnológica extrusionada es sumamente sencilla. Sólo necesita agua con una dosis adecuada de detergente de base alcalina. Debe evitarse el empleo de ceras o aceites, debido a la baja porosidad de la superficie que impedirá la aplicación correcta de este tipo de productos.

Technical Features

TECHNICAL ADVICE

In order to achieve the best results, we suggest the appropriate choice of material in keeping with the product's characteristics and the use to which it is to be put. Fitting the right material for each case is the surest guarantee of success. It will extend the life of our products and will ensure our customers' trust.

In view of this, there are four basic conditions that ensure the perfect maintenance and durability of extruded technological ceramics, according to the use to be made accordingly:

One

Recommended for bathrooms in private homes.
Under no circumstances may abrasive products be used.
Floor suitable for soft footwear.

Two

Recommended for bathrooms and bedrooms.
Avoid the use of abrasive products.
Floor suitable for soft footwear.

Three

Recommended for use anywhere in a private home.
Average resistance to abrasion.
Floor suitable for normal footwear.

Four

Recommended for offices and well-travelled surfaces.
Major resistance to abrasion.
Floor suitable for normal footwear.

Any use that does not comply with these recommendations shall release the manufacturer from liability arising from any unexpected compromising circumstances.

ICONOGRAPHIC DESCRIPTION OF THE PRODUCT'S TECHNICAL FEATURES

PULIDO POLISHED

Coating		Surface scratch hardness (mohs scale) UNE-EN 67.101		5 - 7
Floor tile		Bending resistance UNE-EN 10545-4		35-55 N/mm ²
Colour Variety		Thickness		9 to 12 mm.
Busy transit		Hygienic: resistance to chemical etching UNE-EN 10545-13		Resist
Water absorption UNE-EN 10545-3		Deep abrasion resistance UNE-EN 10545-6		< 0,5
Lineal thermal expansion coefficient UNE-EN 10545-8		Resistance against thermal shocks UNE-EN 10545-9		< 4x10 ⁻⁶ /°C
Resistance to staining UNE-EN 10545-14		Frost resistance UNE-EN 10545-12		Resiste/ resist
Joint aesthetically recommended		Sliding resistance UNE-ENV 12633		Junta 2 mm
ASTM-C 1028-96 static coefficient of friction		ASTM-C 1028-96 static coefficient of friction		F _s - 0,98

Características Técnicas

VENATTO
CERÁMICA TECNOLÓGICA

CONSEJOS TÉCNICOS

Para conseguir el mejor resultado sugerimos una buena selección del material en función de las características del producto y el uso que se le va a dar. Colocar el material idóneo para cada caso es la mayor garantía de éxito. Alargará la vida de nuestros productos y asegurará la confianza de nuestros clientes.

Así las cosas se establecen cuatro condiciones básicas que garantizan la perfecta conservación y durabilidad de la cerámica tecnológica extrusionada, según el uso que se le va a dar:

Primero

Aconsejado para baños de casas particulares.
Se prohíbe la utilización de productos abrasivos.
Suelo útil para calzados suaves.

Segundo

Aconsejado para baños y dormitorios.
Se recomienda no utilizar productos abrasivos.
Suelo útil para calzados suaves.

Tercero

Aconsejado para cualquier sala de una casa particular.
Solidez media a la abrasión.
Suelo útil para calzado tradicional.

Cuarto

Aconsejado para oficinas y superficies transitadas.
Solidez fuerte a la abrasión.
Suelo útil para calzado tradicional.

Cualquier uso contrario a estas recomendaciones liberará al fabricante de toda responsabilidad ante situaciones negativas no previstas.

DESCRIPCIÓN ICONOGRÁFICA DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO.

PULIDO POLISHED

Revestimiento		Dureza mohs UNE-EN 67.101		5 - 7
Pavimento		Resistencia a la flexión UNE-EN 10545-4		35-55 N/mm ²
Destonificado		Grosor de pieza		9 a 12 mm.
Alto tránsito		Higiénico: resistente a productos de limpieza con químicas fuertes. UNE-EN 10545-13		Resiste
Absorción de agua UNE-EN 10545-3		Resistencia a la abrasión profunda. UNE-EN 10545-6		< 0,5
Coefficiente de dilatación térmica UNE-EN 10545-8		Resistencia al choque térmico UNE-EN 10545-9		< 4x10 ⁻⁶ /°C
Resistencia a las manchas UNE-EN 10545-14		Resistencia al hielo UNE-EN 10545-12		Resiste
Junta estéticamente recomendada		Resistencia al deslizamiento UNE-ENV 12633		Junta 2 mm
ASTM-C 1028-96 Coeficiente de fricción estática		ASTM-C 1028-96 Coeficiente de fricción estática		F _s - 0,98

Technical Features



ICONOGRAPHIC DESCRIPTION OF THE PRODUCT'S TECHNICAL FEATURES

Coating		Surface scratch hardness (Mohs scale) UNE-EN 67.101		6 - 8
Floor tile		Bending resistance UNE-EN 10545-4		35-55 N/mm ²
Colour Variety		Thickness		9 to 12 mm.
Busy transit		Hygienic: resistance to chemical etching UNE-EN 10545-13		Resist
Water absorption UNE-EN 10545-3		Deep abrasion resistance UNE-EN 10545-6		< 0,5
Lineal thermal expansion coefficient UNE-EN 10545-8		Resistance against thermal shocks UNE-EN 10545-9		< 4x10 ⁻⁶ /°C
Resistance to staining UNE-EN 10545-14		Frost resistance UNE-EN 10545-12		Resiste/resist
Joint aesthetically recommended		Sliding coefficient naked foot (DIN 51097)		Junta 2 mm
Sliding coefficient barefoot (DIN 51130)		Sliding resistance UNE-ENV 12633		R-10 SOFT $\leq 10^\circ A 14^\circ$ R-10 GRAIN $\leq 12^\circ A 20^\circ$

TEXTURE



CLASS 3: RECOMMENDED FOR EXTERIORS, SWIMMING POOLS AND WET AREAS.

Características Técnicas

VENATTO
CERÁMICA TECNOLÓGICA



DESCRIPCIÓN ICONOGRÁFICA DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO.

Revestimiento		Dureza mohs UNE-EN 67.101		6 - 8
Pavimento		Resistencia a la flexión UNE-EN 10545-4		35-55 N/mm ²
Destonificado		Grosor de pieza		9 a 12 mm.
Alto tránsito		Higiénico: resistente a productos de limpieza con químicas fuertes. UNE-EN 10545-13		Resiste
Absorción de agua UNE-EN 10545-3		Resistencia a la abrasión profunda. UNE-EN 10545-6		< 0,5
Coefficiente de dilatación térmica UNE-EN 10545-8		Resistencia al choque térmico UNE-EN 10545-9		< 4x10 ⁻⁶ /°C
Resistencia a las manchas UNE-EN 10545-14		Resistencia al hielo UNE-EN 10545-12		Resiste
Junta estéticamente recomendada		Coefficiente deslizamiento pie descalzo (DIN 51097)		Junta 2 mm
Resistencia al deslizamiento pie calzado (DIN 51130)		Resistencia al deslizamiento UNE-ENV 12633		R-10 SOFT $\leq 10^\circ A 14^\circ$ R-10 GRAIN $\leq 12^\circ A 20^\circ$

TEXTURE



CLASE 3: RECOMENDADO PARA EXTERIORES, PISCINAS Y ZONAS HÚMEDAS.

Technical Features



ICONOGRAPHIC DESCRIPTION OF THE PRODUCT'S TECHNICAL FEATURES

POOLS

Floor tile		Surface scratch hardness (Mohs scale) UNE-EN 67.101		6 - 8
Busy transit		Bending resistance UNE-EN 10545-4		35-55 N/mm ²
Colour Variety		Water absorption UNE-EN 10545-3		< 0,5
Swimming pool's edge Thickness		Hygienic: resistance to chemical etching UNE-EN 10545-13		Resist
TILES Thickness		Deep abrasion resistance UNE-EN 10545-6		<175 mm ³
Lineal thermal expansion coefficient UNE-EN 10545-8		Resistance against thermal shocks UNE-EN 10545-9		Resist
Resistance to staining UNE-EN 10545-14		Frost resistance UNE-EN 10545-12		Resist
Joint aesthetically recommended		Sliding coefficient naked foot (DIN 51097)		Grupo B-C
Sliding coefficient barefoot (DIN 51130)		Sliding resistance UNE-ENV 12633		GRAIN: Clas 3 SOFT y LAPATTO: Class 2

CLASS 3: RECOMMENDED FOR EXTERIORS, SWIMMING POOLS AND WET AREAS.

Características Técnicas



DESCRIPCIÓN ICONOGRÁFICA DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO.

PISCINAS

Pavimento		Dureza mohs UNE-EN 67.101		6 - 8
Alto tránsito		Resistencia a la flexión UNE-EN 10545-4		35-55 N/mm ²
Destonificado		Absorción de agua UNE-EN 10545-3		< 0,5
Borde de piscina Grosor de pieza		Higiénico: resistente a productos de limpieza con químicas fuertes. UNE-EN 10545-13		Resiste
BASE Grosor de pieza		Resistencia a la abrasión profunda. UNE-EN 10545-6		<175 mm ³
Coefficiente de dilatación térmica UNE-EN 10545-8		Resistencia al choque térmico UNE-EN 10545-9		Resiste
Resistencia a las manchas UNE-EN 10545-14		Resistencia al hielo UNE-EN 10545-12		Resiste
Junta estéticamente recomendada		Coefficiente deslizamiento pie descalzo (DIN 51097)		Grupo B-C
Resistencia al deslizamiento pie calzado (DIN 51130)		Resistencia al deslizamiento UNE-ENV 12633		GRAIN: Clase 3 SOFT y LAPATTO: Clase 2

CLASE 3: RECOMENDADO PARA EXTERIORES, PISCINAS Y ZONAS HÚMEDAS.

Technical Features



ICONOGRAPHIC DESCRIPTION OF THE PRODUCT'S TECHNICAL FEATURES

ARTTEK

Coating		Surface scratch hardness (Mohs scale) UNE-EN 67.101		6 - 8
Floor tile		Bending resistance UNE-EN 10545-4		35-55 N/mm ²
Colour Variety		Thickness		10 mm.
Busy transit		Hygienic: resistance to chemical etching UNE-EN 10545-13		Resist
Water absorption UNE-EN 10545-3		Surface abrasion resistance UNE-EN 10545-6		PEI 3-4
Lineal thermal expansion coefficient UNE-EN 10545-8		Resistance against thermal shocks UNE-EN 10545-9		Resist
Resistance to staining UNE-EN 10545-14		Frost resistance UNE-EN 10545-12		Resist
Joint aesthetically recommended		Sliding coefficient naked foot (DIN 51097)		Unrated Up to class C
Sliding coefficient barefoot (DIN 51130)		Sliding resistance UNE-ENV 12633		Class 1-3



All the ARTTEK models are available in: CLASS 1: RECOMMENDED FOR INTERIORS. CLASS 3: RECOMMENDED FOR EXTERIORS, SWIMMING POOLS AND WET AREAS.

Características Técnicas



DESCRIPCIÓN ICONOGRÁFICA DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO.

ARTTEK

Revestimiento		Dureza mohs UNE-EN 67.101		6 - 8
Pavimento		Resistencia a la flexión UNE-EN 10545-4		35-55 N/mm ²
Destonificado		Grosor de pieza		10 mm.
Alto tránsito		Higiénico: resistente a productos de limpieza con químicas fuertes. UNE-EN 10545-13		Resiste
Absorción de agua UNE-EN 10545-3		Resistencia a la abrasión superficial. UNE-EN 10545-6		PEI 3-4
Coefficiente de dilatación térmica UNE-EN 10545-8		Resistencia al choque térmico UNE-EN 10545-9		Resiste
Resistencia a las manchas UNE-EN 10545-14		Resistencia al hielo UNE-EN 10545-12		Resiste
Junta estéticamente recomendada		Coefficiente deslizamiento pie descalzo (DIN 51097)		Sin clasificación hasta clase C
Resistencia al deslizamiento pie calzado (DIN 51130)		Resistencia al deslizamiento UNE-ENV 12633		Clase 1-3



Todos los modelos ARTTEK están disponibles en: CLASE 1: RECOMENDADO PARA INTERIORES. CLASE 3: RECOMENDADO PARA EXTERIORES, PISCINAS Y ZONAS HÚMEDAS.



GRUPO GRECO GRES INTERNACIONAL, S.L.
 Avda. Castilla-La Mancha, Nº 1.
 45240 Alameda de la Sagra - Toledo - Spain
 Tel. + 34 925 500 054 • Fax: + 34 925 500 270
 Email: informacion@grecogres.com
 www.grecogres.com

DELEGACIÓ NORT-EST. GRECO GRES INTERNACIONAL, S.L.

GRECO CATALUNYA (DIPÓSIT LOGISTIC):

Pol. Ind., El Pla c/ Miquel Torello i Pagés, 40
 08750 Molins de Rei - Barcelona - Spain
 Tel. + 34 936 803 880 • Fax: + 34 936 803 026
 Email: greccatalunya@grecogres.com

ALMACEN REGULADOR

Pol. Ind., El Plans, Parcela 1
 12592 Chilches - Castellón - Spain
 Tel. + 34 964 584 072 • Fax: + 34 964 584 073

La empresa Grupo Greco Gres Internacional, S.L. se reserva el derecho de anular y modificar, total o parcialmente, cualquiera de los modelos, colores, formatos, referencias y especificaciones en este catálogo.

The management of Grupo Greco Gres Internacional, S.L. reserves the right to cancel and modify, totally or partially, any of the models, colors, formats, references and specifications mentioned in this catalogue.

Prohibida la reproducción total o parcial de este catálogo sin autorización expresa de Grupo Greco Gres Internacional, S.L.

The total or partial reproduction of this catalogue without prior written authorization from Grupo Greco Gres Internacional, S.L. is strictly prohibited.

Enero-17

MADE IN SPAIN





VENATTO
CERÁMICA TECNOLÓGICA

Enero-17
MADE IN SPAIN

